

Riigihanke selgitava dokumendi lisa 1

Raamlepingu objekti tehniline kirjeldus

Raamlepingu objektiks on tuletõrjevoolikute (edaspidi voolikud või kaup) vajaduspõhine ostmine koos tarnimisega hankija ja Sisekaitseakadeemia sihtkohtadesse riigihanke alusdokumentides sätestatud tingimustel ja korras.

Hankija viib riigihanget läbi ka Sisekaitseakadeemia (edaspidi SKA) nimel, kes soovib raamlepingu kehtivuse ajal osta tuletõrjevoolikuid. Hankija ja SKA (edaspidi ühiselt ka kui tellijad) ostavad kaupa vastavalt vajadusele esitades selleks tellimusi raamlepingus sätestatud tingimustel.

1. Üldnõuded

- 1.1. Käesolevas dokumendis kirjeldatud tehnilised näitajad ja tingimused on miinimumnõuded, mille täitmise peab pakkuja tagama. Kui pakkuja pakub miinimumnõuetest paremaid näitajaid, siis peab ta selle fikseerima oma pakkumuses.
- 1.2. Kaubale peab kehtima garantii minimaalselt 24 (kakskümmend neli) kalendrikuud, mis hakkab kehtima alates kauba üleandmise-vastuvõtmise akti allkirjastamist poolte poolt.
- 1.3. Kauba tarnekohad.
 - 1.3.1. Hankija poolt soetatav kaup tuleb tarnida hankija asukohta, milleks üldjuhul on Pritsu, Vardja küla, Kose vald, Harjumaa. Hankijal on õigus raamlepingu kehtivuse ajal muuta tarnesihtkohta Harjumaa piires. Tarnesihtkoht täpsustatakse hanklepingus või tellimuses.
 - 1.3.2. SKA poolt soetatav kaup tuleb tarnida Päästekooli asukohta, milleks on Jakob Liivi 6, Väike-Maarja, Lääne-Virumaa.
- 1.4. Voolikute tellimuse on edukas pakkuja kohustatud täitma hiljemalt 4 (nelja) kalendrikuu jooksul hanklepingu sõlmimisest/tellimuse esitamisest arvates.
- 1.5. Kaup peab olema pakendatud selliselt, et kauba transportimisel oleks tagatud kauba vigastusteta tarnimine sihtkohta.
 - 1.5.1 Tuletõrjevoolikud tuleb tarnida laorulli kerituna (voolik on keritud selliselt, kus üks liitmik on südamiku keskel ning teine jääb välja).
- 1.6. Käesolevas tehnilises kirjelduses kasutatud viidete puhul standarditele, peetakse silmas konkreetset standardit või sellega samaväärset. Iga viidet, mille hankija teeb konkreetsele ostuallikale, protsessile, kaubamärgile, patendile, tüübile, päritolule, märgisele või tootmisviisile, tuleb lugeda selliselt, et see on täiendatud märkega „või sellega samaväärne“.

2. 38 mm tuletõrjevooliku tehnilised tingimused

2.1. Üldised tingimused.

2.1.1. Voolikud peavad vastama standardile ÖNORM F2105 või DIN 14811:2008-01.

2.1.2. Voolikud peavad olema valget värvi.

2.1.3. Voolikud peavad olema uued ja toodetud samal aastal, kui esitatakse tellimus/sõlmitakse hankelepung.

2.1.4. Voolikutele peab olema märgitud vooliku tootmise aasta.

2.2. Vooliku materjalid.

Tingimus	Vastavus jah/ei	Selgitus
2.2.1. Vooliku väline kiht peab olema valmistatud polüestrist.		<i>materjal</i>
2.2.2. Vooliku sisemine kiht peab olema EPDM kummist.		<i>materjal</i>
2.2.3. Voolik peab olema paigatav vulkaniseerimise teel.		
2.2.4. Voolikul peab olema kaitse varrukas, mis kaitseb liitmiku ja vooliku ühenduskohta hõõrdumise eest.		

2.3. Tehnilised tingimused ja parameetrid.

Tingimus	Vastavus jah/ei	Selgitus
Vooliku tootja:		<i>tootja nimi</i>
2.3.1. Vooliku läbimõõt peab olema 38 mm.		<i>nr</i>
2.3.2. Vooliku pikkus peab olema 20 (kakskümmend) meetrit.		<i>nr</i>
2.3.3. Voolik peab vastu pidama temperatuurile vähemalt -30°C.		<i>nr</i>
2.3.4. Vooliku kaal peab jääma vahemikku 0,22-0,25 kg/m (vooliku kaal ilma liitmiketa).		<i>nr</i>
2.3.5. Voolikutel peavad olema SMS 1176 voolikuliitmikud, mis on paigaldatud vooliku valmistaja tehase poolt (seotud traadiga vastavalt standardile DIN 14811).		
2.3.6. Voolikuliitmikul peab olema liitmiku valmistaja identifitseerimise tunnus.		
2.3.7. Voolikuliitmikud peavad olema alumiinium sulamist.		<i>materjal</i>
2.3.8. Voolikuliitmike tootja kvaliteedijuhtimissüsteem peab olema sertifitseeritud vastavalt ISO 9001 standardile.		
2.3.9. Liitmike tihendid peavad olema kummist.		<i>materjal</i>
2.3.10. Voolikuliitmikud peavad olema omavahel kergesti ühendatavad.		

3. 42 mm tuletõrjevooliku tehnilised tingimused

3.1. Üldised tingimused.

3.1.1. Voolikud peavad vastama standardile ÖNORM F2105 või DIN 14811:2008-01.

3.1.2. Voolikud peavad olema valget värvi.

3.1.3. Voolikud peavad olema uued ja toodetud samal aastal, kui esitatakse tellimus/sõlmitakse hankelepung.

3.1.4. Voolikutele peab olema märgitud vooliku tootmise aasta.

3.2. Vooliku materjalid.

Tingimus	Vastavus jah/ei	Selgitus
3.2.1. Vooliku väline kiht peab olema valmistatud polüestrist.		<i>materjal</i>
3.2.2. Vooliku sisemine kiht peab olema EPDM kummist.		<i>materjal</i>
3.2.3. Voolik peab olema paigatav vulkaniseerimise teel.		
3.2.4. Voolikul peab olema kaitse varrukas, mis kaitseb liitmiku ja vooliku ühenduskohta hõõrdumise eest.		

3.3. Tehnilised tingimused ja parameetrid:

Tingimus	Vastavus jah/ei	Selgitus
Vooliku tootja:		<i>tootja nimi</i>
3.3.1. Vooliku läbimõõt peab olema 42 mm.		<i>nr</i>
3.3.2. Vooliku pikkus peab olema 20 (kakskümmend) meetrit.		<i>nr</i>
3.3.3. Voolik peab vastu pidama temperatuurile vähemalt -30°C.		<i>nr</i>
3.3.4. Vooliku kaal peab jääma vahemikku 0,2-0,32 kg/m (vooliku kaal ilma liitmiketa).		<i>nr</i>
3.3.5. Voolikutel peavad olema GOST 50 pöörlevad voolikuliitmikud, mis on paigaldatud vooliku valmistaja tehase poolt (seotud traadiga vastavalt standardile DIN 14811).		<i>nr</i>
3.3.6. Voolikuliitmikul peab olema liitmiku valmistaja identifitseerimise tunnus.		
3.3.7. Voolikuliitmikud peavad olema alumiinium sulamist.		<i>materjal</i>
3.3.8. Voolikuliitmike tootja kvaliteedijuhtimissüsteem peab olema sertifitseeritud vastavalt ISO 9001 standardile.		
3.3.9. Liitmike tihendid peavad olema kummist.		<i>materjal</i>
3.3.10. Voolikuliitmikel peab olema metallist stopperrõngas, mis takistab voolikuliitmiku kinnituse maha libisemist voolikule.		

3.3.11. Voolikuliitmikud peavad olema omavahel kergesti ühendatavad.		
--	--	--

4. 75 mm tuletõrjevooliku tehnilised tingimused

4.1. Üldised tingimused.

4.1.1. Voolikud peavad vastama standardile ÖNORM F2105 või DIN 14811:2008-01.

4.1.2. Voolikud peavad olema valget värvi.

4.1.3. Voolikud peavad olema uued ja toodetud samal aastal kui esitatakse tellimus/sõlmitakse hankeleping.

4.1.4. Voolikutele peab olema märgitud vooliku tootmise aasta.

4.2. Vooliku materjalid.

Tingimus	Vastavus jah/ei	Selgitus
4.2.1. Vooliku väline kiht peab olema valmistatud polüestrist.		<i>materjal</i>
4.2.2. Vooliku sisemine kiht peab olema EPDM kummist.		<i>materjal</i>
4.2.3. Voolik peab olema paigatav vulkaniseerimise teel.		
4.2.4. Voolikul peab olema kaitse varrukas, mis kaitseb liitmiku ja vooliku ühenduskohta hõõrdumise eest.		

4.3. Tehnilised tingimused ja parameetrid:

Tingimus	Vastavus jah/ei	Selgitus
Vooliku tootja:		<i>tootja nimi</i>
4.3.1. Vooliku läbimõõt peab olema 75 mm.		<i>nr</i>
4.3.2. Vooliku pikkus peab olema 20 (kakskümmend) meetrit.		<i>nr</i>
4.3.3. Voolik peab vastu pidama temperatuurile vähemalt -30°C.		<i>nr</i>
4.3.4. Vooliku kaal peab jääma vahemikku 0,45-0,53 kg/m (vooliku kaal ilma liitmiketa).		<i>nr</i>
4.3.5. Voolikutel peavad olema GOST 80 pöörlevad voolikuliitmikud, mis on paigaldatud vooliku valmistaja tehase poolt (seotud traadiga vastavalt standardile DIN 14811).		
4.3.6. Voolikuliitmikul peab olema liitmiku valmistaja identifitseerimise tunnus.		
4.3.7. Voolikuliitmikud peavad olema alumiinium sulamist.		<i>materjal</i>
4.3.8. Liitmike tootja kvaliteedijuhtimissüsteem peab olema sertifitseeritud vastavalt ISO 9001 standardile.		
4.3.9. Liitmike tihendid peavad olema kummist.		<i>materjal</i>

4.3.10. Voolikuliitmikud peavad olema metallist stopperõngas, mis takistab voolikuliitmiku kinnituse maha libisemist voolikule.		
4.3.11. Voolikuliitmikud peavad olema omavahel kergesti ühendatavad.		

5. 102 mm tuletoorjetooriku tehnilised tingimused

5.1. Üldised tingimused.

5.1.1. Voolikud peavad vastama standardile ÖNORM F2105 või DIN 14811:2008-01.

5.1.2. Voolikud peavad olema valge värvi.

5.1.3. Voolikud peavad olema uued ja toodetud samal aastal kui esitatakse tellimus/sõlmitakse hankeping.

5.1.4. Voolikutele peab olema märgitud vooliku tootmise aasta.

5.2. Vooliku materjalid.

Tingimus	Vastavus jah/ei	Selgitus
5.2.1. Vooliku väline kiht peab olema valmistatud polüestrist.		<i>materjal</i>
5.2.2. Vooliku sisemine kiht peab olema EPDM kummist või nitrilikummi.		<i>materjal</i>
5.2.3. Voolik peab olema paigutatav vulkaniseerimise teel.		
5.2.4. Voolikul peab olema kaitse varrukas, mis kaitseb liitmiku ja vooliku ühenduskohta hõõrdumise eest.		

5.3. Tehnilised tingimused ja parameetrid:

Tingimus	Vastavus jah/ei	Selgitus
Vooliku tootja:		<i>tootja nimi</i>
5.3.1. Vooliku läbimõõt peab olema 102 mm.		<i>nr</i>
5.3.2. Vooliku pikkus peab olema 20 (kakskümmend) meetrit.		<i>nr</i>
5.3.3. Voolik peab vastu pidama temperatuurile vähemalt -30°C.		<i>nr</i>
5.3.4. Vooliku kaal võib olla kuni 0,7 kg/m (vooliku kaal ilma liitmiketa).		<i>nr</i>
5.3.5. Voolikutel peavad olema STORZ 100 pöörlevad voolikuliitmikud, mis on paigaldatud vooliku valmistaja tehase poolt (seotud traadiga vastavalt DIN 14811).		
5.3.6. Voolikuliitmikul peab olema liitmiku valmistaja identifitseerimise tunnus.		
5.3.7. Voolikuliitmikud peavad olema omavahel kergesti ühendatavad.		